

Apprenti(e) Process - Technology - F/H (2026 / 2027)

LyondellBasell (NYSE : LYB) est l'une des plus grandes sociétés spécialisées dans les plastiques, les produits chimiques et le raffinage. Chaque jour, nos employés travaillent en continu pour fournir de façon fiable et sûre les plastiques, produits chimiques, matériaux, carburants et technologies qui apportent des solutions aux plus grands défis mondiaux. Présents dans la plupart des secteurs de l'économie, les produits et matériaux fabriqués par LyondellBasell sont essentiels pour apporter des solutions, notamment dans les domaines suivants : amélioration de l'accès aux aliments et de la sécurité alimentaire grâce à des emballages légers et flexibles ; approvisionnement en eau plus pure grâce à des tuyaux plus solides et plus polyvalents ; renforcement de la sécurité, du confort et de l'efficacité énergétique des nombreux véhicules et camions qui empruntent le réseau routier.



CHEMICALS



POLYMERS



ADVANCED
POLYMERS



FUELS



TECHNOLOGY

LyondellBasell s'engage pour répondre à certains des défis mondiaux les plus urgents ! Notre site de Fos-sur-Mer a pour objectifs environnementaux, ambitieux car à la hauteur des enjeux pour notre planète, de réduire ses émissions de CO₂ de 30% par tonne de produit d'ici 2030 et arriver à une neutralité carbone en 2050. Nous nous attachons également à diversifier et inclure des matières premières bio-sourcées dans notre production. Ces objectifs viennent en complément de notre vision GoalZero (zéro incident, zéro blessure, zéro accident), qui nous guide quotidiennement dans nos actions en termes de sécurité procédé, sécurité du personnel et sécurité environnementale.

LyondellBasell recherche un(e) [Apprenti\(e\) Process - Technology F/H](#) en alternance pour son site pétrochimique Seveso seuil haut de Fos-sur-Mer (France, 13). Durée : 1 à 2 ans selon votre cursus.

Rattaché(e) au Manager Process - Technology, vous aurez la possibilité de découvrir le secteur industriel, les organisations spécifiques qu'il nécessite et la diversité des métiers qui le composent (personnel posté continu, pompiers, ingénieurs, HSE, contremaître maintenance...). Vous pourrez apprendre au travers de différentes missions généralistes, mais aussi nous apporter votre vision novatrice et vos compétences ! Vous évoluerez dans un cadre dynamique, soudé et convivial et travaillerez en équipe principalement sur le domaine technologique, dans un site d'environ 320 employé(e)s.

Vos missions :

- Vous serez impliqué(e) sur différentes missions telles que l'élaboration de petits projets d'amélioration de la sécurité et des installations (issue des analyses PHA Hazop) : analyse du problème, proposition de solutions, rédaction des projets de modifications (bilan matières, PFS, modification PID, fiches de spécification équipements et instrumentation requises)
- Poursuite du déploiement du standard « Alarm Management » pour les unités pas encore traitées

- Vérification des calculs de soupapes, Élaboration de fiches de spécification de sécurité instrumentées en vue de calculs SIL, Support à la mise à jour de documentation
- Participation à des revues de sécurité type HAZOP
- Participation au grand arrêt de l'usine selon dates de présence à l'usine en support des ingénieurs Plant Support
- Support à l'ingénieur Énergie pour faire vivre et améliorer le processus ISO 50 001 management de l'énergie
- Vous développerez la réussite de votre diplôme !

Nous aurons à cœur de valoriser votre travail au sein de l'équipe et de vous accompagner pour développer vos compétences, en vous faisant participer à des missions variées et susceptibles d'évoluer tout au long de votre alternance.

Compétences requises :

- Bonnes connaissances en génie chimique (fonctionnement d'une distillation, pompe, dimensionnement préliminaire, process control de base etc.

Profil recherché :

- Ingénieur diplômé avec Master degree en Génie Chimique en cours de spécialisation (par ex : IFP School) , ou élève ingénieur (Génie Chimique ou sécurité industrielle).
- Agile et sachant travailler en « multitâches », vous souhaitez découvrir un monde complexe et formateur.
- Votre bon relationnel et votre grand sens de la communication vous permettent d'instaurer une collaboration efficace avec tous les départements avec qui vous échangerez. Vous êtes curieux(se), rigoureux(se) et force de proposition.
- Votre bon niveau d'anglais vous permet de l'utiliser au quotidien à l'écrit comme à l'oral (écouter en meeting groupe, etc.) PS : n'ayez pas peur, on ne cherche pas un(e) bilingue.
- (très) Respectueux(se) des règles et consignes de sécurité (site industriel Seveso seuil haut)
- Vous avez le sens du groupe et aimez enrichir votre travail et celui des autres par vos échanges.

Note importante : Notre site étant isolé et non desservi par les transports en commun (bus, train, tram, métro), il est indispensable de disposer d'un permis de conduire ainsi que d'un véhicule (voiture ou moto).

Quelques-uns de nos avantages :

- Découverte du monde industriel avec l'une des organisations les plus complexes à découvrir
- Une rémunération (très) attractive !
- Des indemnités kilométriques (indemnisation du trajet domicile/usine) pour chaque jour travaillé sur site.
- Une cantine bien fournie sur place avec prise en charge de l'admission (coût du service).
- Un comité d'entreprise au top.
- Et bien d'autres avantages...

Pour postuler : Envoyez votre CV à l'équipe RH : Recrutement.Fos@lyondellbasell.com

Une lettre expliquant vos choix de parcours et votre intérêt pour cette alternance est un plus.