



- Martinique - Guadeloupe - Guyane
- 1 raffinerie - 4 terminaux - 320 emplois
- 1 million de clients
- Une mission sociale et économique

Présentation de SARA

Sara : Un fleuron de l'industrie locale

SARA, Société Anonyme de la Raffinerie des Antilles, est une entreprise de raffinage. A partir du pétrole brut, l'outil industriel produit du butane, du gazole, de l'essence, du kérosène, du fioul. La capacité de production est de **800 kt/an**.

SARA est créée en 1969 pour assurer l'indépendance énergétique de la Martinique et la Guadeloupe et y développer par la même occasion une activité économique. C'est en 1982 que l'entreprise débute son activité en Guyane en reprenant l'activité des dépôts pétroliers déjà présents.

52 ans après, SARA continue son activité avec en ligne de mire les 3 valeurs de l'entreprise :

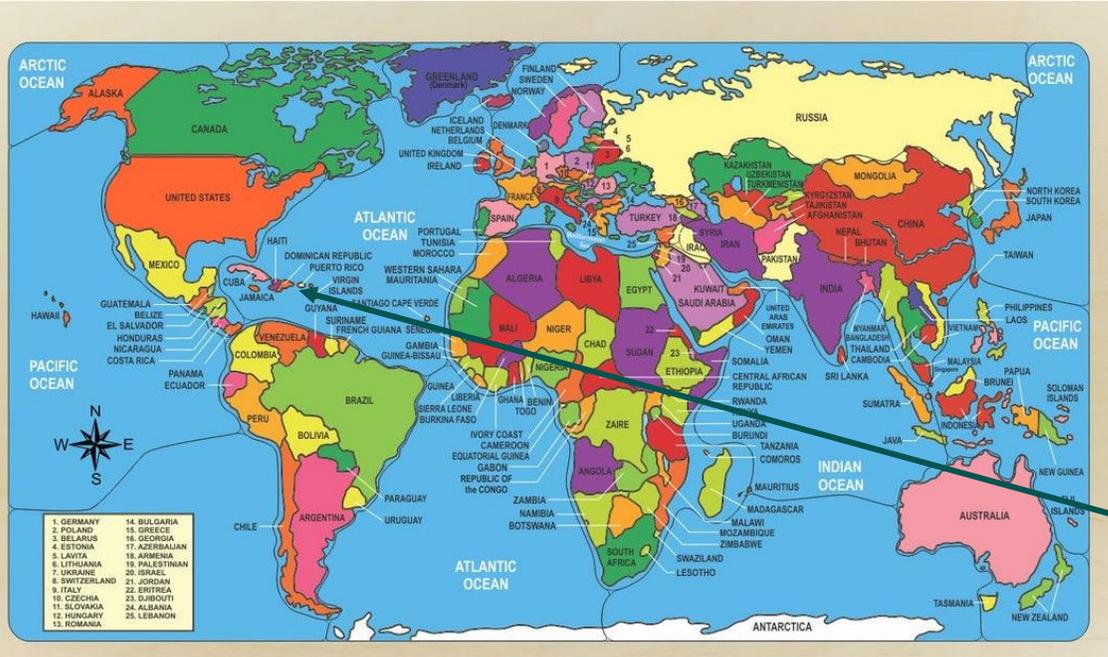
EXIGENCE – COHESION et ENGAGEMENT.

L'activité de SARA permet d'assurer l'indépendance des 3 territoires et ce, tant en quantité qu'en qualité des produits. Et, les carburants doivent respecter les normes européennes.

Chiffres clés

Capital :	111 M€
Actionnariat :	71% RUBIS – 29% SOL
Nombre de salariés :	320
Nombre de sites :	1 raffinerie et 1 Terminal en Martinique, 1 Terminal en Guadeloupe, 2 Terminaux en Guyane
Investissements :	+ 12 M€/an

Positionnement Géographique



Arc Antillais

Missions Générales Procédés Support Exploitation

Quelques exemples de missions :

- ✓ Mettre en œuvre les objectifs de la Direction Technique : objectifs de production, réalisation de projets, élaboration et respects les budgets, analyse des bilans matière
- ✓ Assurer le retour d'expérience vers la Direction Technique en termes de détection des anomalies et d'opportunités d'amélioration
- ✓ Participer au maintien des certifications ISO 9001 et 50001
- ✓ Assurer le suivi des unités (quantités, qualité produits)
- ✓ Optimiser le réglage des unités de fabrication (efficacité)
- ✓ Suivre la désactivation des catalyseurs et décider des dates clés (régénération/activation)
- ✓ Participer à la programmation et à la définition du scope des arrêts (régénération, métal)
- ✓ Préparer les test-runs sur les unités



Missions Spécifiques Procédés Support Exploitation

Quelques exemples de missions :

- ✓ Vérifier les modes opératoires des unités (catalyseurs, fours, chaudières, TER)
- ✓ Rédiger des protocoles et participer à certaines opérations particulières sur les unités (activation et régénération catalyseurs, déminée, TER)
- ✓ Optimiser les débits de traitement, Contraintes limitant le débit, Coût marginal du traitement.
- ✓ Optimiser le procédé de Traitement des Eaux de Rejets
- ✓ Assurer les suivis des :
 - arrêts de l'unité : cause des arrêts, coût des arrêts, taux de fiabilités.
 - qualité de la production, écart par rapport aux cibles, coût de la sur qualité ou de la non-qualité.
- ✓ Optimiser les combustibles et pertes de l'unité, écart par rapport à un standard, coût de l'écart.
- ✓ Participer au suivi des émissions atmosphériques (bulle SO₂)
- ✓ Créer des vues "process" sur PI Process Book

TER : Traitement des Eaux de Rejets

